

Bredel®

Pompa in sezione

POMPE PERISTALTICHE

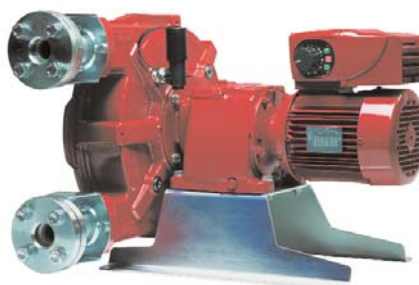
L'effetto pompante delle pompe peristaltiche è il risultato di un'azione alterna di compressione e rilascio del tubo (l'elemento pompante) fra il corpo pompa e i pattini. Il tubo è rinforzato appositamente per resistere a questa azione continua di compressione ed è stato brevettato.

I pattini, montati sul rotore, comprimono il tubo contro la parete interna del corpo ed un liquido lubrorefrigerante minimizza attriti e rumorosità. Il fluido che deve essere pompato è in contatto solamente con la parete interna del tubo: durante la compressione, le eventuali particelle abrasive del fluido sono ammortizzate nello spessore della parete interna del tubo. La pompa non ha né tenute né valvole: eventuali pulsazioni residue del fluido si possono ridurre mediante uno smorzatore montato sulla tubazione di mandata.



Gruppo pompa

Ad accoppiamento diretto con inverter integrato



Gruppo pompa

Ad accoppiamento diretto



- NEW!**
- Serie **PETROPROOF** con tubo idoneo al trasferimento di idrocarburi e derivati
 - Serie **SPX DUCONITE** con trattamento superficiale, per ambienti/liquidi aggressivi

COSTRUZIONE

- Pompaggio di prodotti abrasivi ed acidi corrosivi con il minimo di usura.
- Nessuna tenuta in contatto con il fluido pompato.
- Passaggi del liquido lisci, senza valvole, angoli morti o premistoppa che impediscono il flusso o la pulizia.
- Completamente autoadescanti (aspirazione da 8÷9 m).
- Possibilità di funzionamento a secco senza effetti deleteri; possono essere utilizzate come pompe del vuoto. Le pompe Bredel sono reversibili.
- Alto rendimento volumetrico con capacità di dosaggio; la portata è direttamente proporzionale alla velocità, sia a bassa che ad alta pressione di mandata, anche per fluidi ad alta viscosità.
- Bassa rumorosità in esercizio, le parti rotanti girano in un bagno di lubrificante isolato.
- Assemblaggio e manutenzione per mezzo di semplici attrezzi, tubi facilmente sostituibili.
- Il tubo è costruito con elastomero di gomma, di grosso spessore, rinforzato con 4 trame di nylon (disponibile in gomma naturale, NBR Nitrile, EPDM, Hypalon, Bioprene).
- Le pompe delle grandezze 65, 80 e 100 sono fornite di dispositivo per il vuoto.
- Versione ad accoppiamento diretto con inverter integrato nel motore.
- Certificazione EHEDG

DATI TECNICI

- Pressione: fino a 16 bar
- Portata: 15 l/h ÷ 100 m³/h
- Ø del tubo: 1" ÷ 4"
- Durata del tubo: 1.000 ÷ 5.000 ore di effettivo lavoro

APPLICAZIONI

- Colle e adesivi
- Acidi e liquidi corrosivi
- Inchiostri di stampa
- Minerali concentrati
- Polveri ceramiche
- Saponi
- Ossidi
- Calci
- Carbone
- Lattici
- Slurries con cristalli
- Fanghi di trattamento acque
- Pasta di carta
- Componenti per smerigliatura
- Fanghi di perforazione
- Rivestimenti asfaltici
- Fanghi
- Malte di cemento
- Industria alimentare
- Colori/Vernici
- Olii

• LE POMPE BREDEL SONO CERTIFICATE ATEX